PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

60-161621

(43) Date of publication of application: 23.08.1985

(51)Int.CI.

H01L 21/30 G03F 7/20

(21)Application number: 59-017591

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRONICS

CORP

(22)Date of filing:

01.02.1984

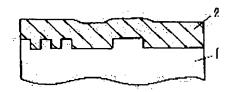
(72)Inventor: OKUMA TORU

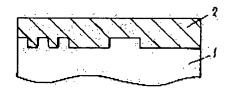
(54) MANUFACTURE OF SEMICONDUCTOR DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To flatten irregularities on a semiconductor substrate completely by rotaryapplying a phenol novolak resin group photo-resist as a lower-layer organic layer in a multilayer structure resist process and irradiating the whole surface with ultraviolet ravs.

CONSTITUTION: A phenol novolak resin group photoresist 2 is rotary-applied on a substrate 1 having different density in a foundation irregularity pattern. The whole surface is irradiated with ultraviolet beams having a wave range of 390W450nm, photosensitive groups in the resist 2 are reacted sufficiently and heat resistance is lowered, and the resist 2 is flowed sufficiently through heat treatment at 200° C or higher, thus flattening foundation irregularities. Foundation irregularities can be flattened regardless of the density of the pattern, and the pattern can be transferred with extremely high accuracy from an upper layer resist by using a lower layer organic layer in a multilayer structure resist process.





⑱ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 161621

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)8月23日

H 01 L 21/30 G 03 F 7/20 Z-6603-5F 7124-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

図発明の名称 半導体装置の製造方法

②特 顧 昭59-17591

❷出 顧 昭59(1984)2月1日

の発明者 フ の出願人 村

大 熊 徹 松下電子工業株式会社

門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

門真市大字門真1006番地

砂代 理 人 弁理士 中尾 敏男 名

外1名

я жа 49

1、発明の名称

半導体装置の製造方法・

- 2、特許請求の範囲
 - (1) 半導体 蒸板上に多層構造 レジストプロセスの下層として、ホトレジスト層を回転塗布で形成した後、前配半導体 基板主表面全領域に架外光を照射し、しかる後、200 C以上の熱処理を加える工程をそなえた半導体装置の製造方法。
 - (2) 下層ホトレジスト層が、フェノールノポラック樹脂系のポジ型ホトレジストであることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の半導体装置の製造方法。
 - (3) 下層レジストに照射する紫外光が390~ 460 nm の範囲であることを特徴とする特許 請求の範囲第1項もしくは第2項に記載の半導 体装置の製造方法。
- 3、発明の詳細な説明 産業上の利用分野

本発明は、凹凸の大きな半導体基板上に微細な

レジストパターンを寸法精度良く形成するための 多層構造レジストプロセスの下層有機層の形成に 関するものである。

従来例の構成とその問題点

発明の目的

本発明は、上記の問題点の解決を図ったもので あり、下層有機層にたとえばフェノールノボラッ ク樹脂素のホトレジストを用い、回転塗布した後、

特開昭60-161621(2)

架外線を全面に照射し、感光基を十分反応させる ととで耐熱性を低下させ、との性質を利用して、 半導体基板上の凹凸を完全に平坦化することの可能な半導体装置の製造方法を提供することを目的 とするものである。

発明の構成・

本発明の多層構造レジストプロセスは、半導体 差板上の凹凸部を平坦化するため、まず、た え はフェノールノボラック樹脂系のホトレジスト を 回転競布し、その後、 これに紫外光を全面照射 たとえば200℃以上の熱処理を施さして、 同面の凹凸を完全に平坦化した後、無機 薄膜 たんしん であり、 ししかる 後、 り、 の する工程を そなえたもの であり、 しとに は 細 の ホトリングラフィー工程を 行うとに 知 の ホトリングラフィー エ 程を 行うとに 細 パターン形成を運成するものである。

実施 例の説明

本発明による多層構造レジストプロセスの下層 となるところの有機層の形成方法を実施例をもっ て以下に説明する。第1図は下地凹凸パターンの 密度が異なる高板1上に、フェノールノポラック 樹脂系のホトレジスト2を約2μm の厚さになる よう回転塗布する。との時点ではパターン密度が 小さい部分での完全な下地凹凸の平坦化はできて いない。

この後、波長域が390~450 nm の架外光を全面照射し、ホトレジスト2中の感光基を十分 反応させた後、200℃30分の加熱処理を施こ し、同レジスト2を十分フローさせ、下地凹凸を 平坦化した後の断面構造を第2図に示した。

とのように、フェノールノポラック樹脂系のホトレジスト2に紫外光を全面照射することで、レジストの耐熱性を低下させ、後に熱処理を加えることで、下地の凹凸部は、パターン密度に関係なく平坦化でき、これを多層構造レジストブロセスの下層有機層に用いることで、上層レジストからのパターン転写を、非常に精度良く行うことが可能になる。

発明の効果

以上、本発明によると、多層構造レジストブロ

セスの下層有機層に、たとえばフェノールノボラック樹脂系のホトレジストを用いて、下地凹凸のパターン密度に関係なく、 その表面の平坦化が可能となり、安定した多層 構造 レジストプロセスを 提供し得るものである。

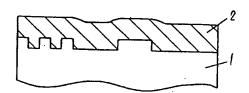
4、 図面の簡単な説明

・第1図および第2図は本発明実施例の工程順断面図である。

1……凹凸のある半導体基板、2……フェノー ルノボラック樹脂系ホトレジスト。

代型人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

第 1 🖾



第 2 図

